

Vergleich bauphysikalische Daten Float / TVG / ESG

| | Floatglas | TVG | ESG |
|--|-------------------------------|--------------------------------|---------------------------------|
| Biegefestigkeit σ_B | 45 N/mm ² | 70 N/mm ² | 120 N/mm ² |
| $\sigma_{zul.}$ abhängig von der Anwendung | 12/18 N/mm ² * | 29 N/mm ² ** | 50 N/mm ² |
| Temperaturdifferenz-Beständigkeit ΔT über die Scheibenfläche | 40 K | 100 K | 200 K |
| Schneiden | Ja | Nein | Nein |
| Bruchbild | Radiale Anrisse, große Stücke | Radiale Anrisse, kleine Stücke | Netzartige Risse, kleine Stücke |
| Spontanbruch möglich | Nein | Nein | Ja |

*12 N/mm² bei Überkopfverglasungen bzw. 18 N/mm² bei vertikaler Verglasung / **Rechenwert gemäß Zulassung

Kantenbeschaffenheit (nach DIN EN 1249 Teil 11)

| Benennung | Kurzzeichen | Definition |
|----------------|-------------|---|
| Gesäumt | KGS | Die gesäumte Kante entspricht der Schnittkante, deren Ränder mit einem Schleifwerkzeug mehr oder weniger gebrochen sind. |
| Maßgeschliffen | KMG | Die Glasscheibe wird durch Schleifen der Kantenoberfläche auf das erforderliche Maß gebracht. Die maßgeschliffene Kante kann mit gebrochenen Rändern (entsprechend der gesäumten Kante) ausgeführt sein. Blanke Stellen und Ausmuschelungen sind zulässig. |
| Geschliffen | KGN | Die Kantenoberfläche ist durch Schleifen ganzflächig bearbeitet. Die geschliffene Kante kann mit gebrochenen Rändern (entsprechend der gesäumten Kante) ausgeführt sein. Geschliffene Kantenoberflächen haben ein schleifmattes Aussehen. Blanke Stellen und Ausmuschelungen sind zulässig. |
| Poliert | KPO | Die polierte Kante ist eine durch Überpolieren verfeinerte, geschliffene Kante. |